

## **Relais temporisé 8A D6Dm Tele 234000C**

**Code : 505668**

Cette notice fait partie du produit. Elle contient des informations importantes concernant son utilisation. Tenez-en compte, même si vous transmettez le produit à un tiers.

**Conservez cette notice pour tout report ultérieur !**

### **Note de l'éditeur**

Cette notice est une publication de la société Conrad, 59800 Lille/France. Tous droits réservés, y compris la traduction. Toute reproduction, quel que soit le type (p.ex. photocopies, microfilms ou saisie dans des traitements de texte électronique) est soumise à une autorisation préalable écrite de l'éditeur.

Reproduction, même partielle, interdite.

Cette notice est conforme à l'état du produit au moment de l'impression.

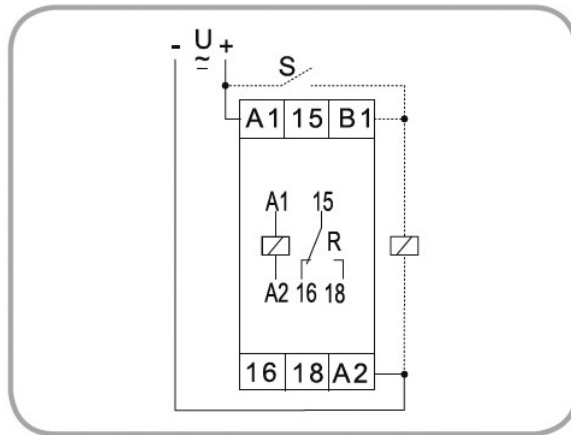
**Données techniques et conditionnement soumis à modifications sans avis préalable.**

© Copyright 2001 par Conrad. Imprimé en CEE. XXX/12-11/JV

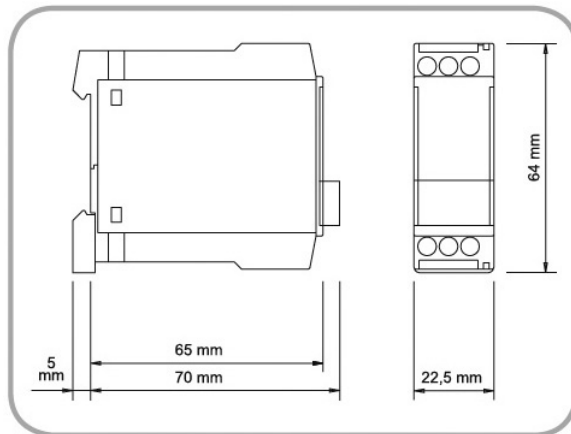
The logo for Conrad, featuring a stylized 'C' followed by the word 'ONRAD' in a bold, sans-serif font.

- **Conception industrielle**
- **Largeur 22,5 mm**
- **8 fonctions**
- **8 plages de temps**
- **1 contact inverseur**

## Schéma de câblage



## Dimensions



## Conception technique

### 1. Fonctions

E	Délai de marche
R	Délai d'arrêt avec contact de commande
Ws	Passage à l'appel avec contact de commande
Wa	Passage au relâchement avec contact de commande
Es	Temporisation de démarrage avec contact de commande
Wu	Contact de passage à l'appel régulé en tension
Bp	Flash pause de départ
Wt	Surveillance des impulsions

### 2. Plage de temps

Plages de temps	Plages de réglage	
1s	50ms	1s
10s	500ms	10s
1min	3s	1min
10min	30s	10min
1h	3min	1h
10h	30min	10h
1d	72min	1d
10d	12h	10d

### 3. Témoins

LED verte en MARCHE :	Mise sous tension
LED verte CLIGNOTE :	Affichage du laps de temps
LED jaune MARCHE/ARRÊT :	Emploi du relais de sortie

#### 4. Conceptions mécaniques

Boîtier en plastique autoextincteur, type de protection IP40  
 Fixation sur rail profilé TS 35 conforme à EN 50022  
 Position de montage : au choix  
 Terminaux antichoc conforme à VBG 4 (PZ1 nécessaire), type de protection IP20.  
 Couple de démarrage : max. 1 Nm  
 Borne de connexion :  
 1 x 0,5 à 2,5mm<sup>2</sup> avec/sans embout  
 1 x 4 mm<sup>2</sup> sans embout  
 2 x 0,5 à 1,5mm<sup>2</sup> avec/sans embout  
 2 x 2,5mm<sup>2</sup> flexible sans embout

#### 5. Circuit d'alimentation

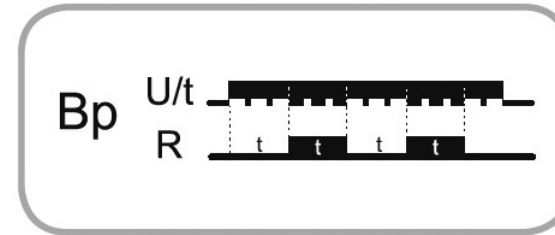
Tension d'alimentation :		
24 V DC	Bornes A1 (+)-A2	Commutateur enclenché
24V AC	Bornes A1-A2	Commutateur enclenché
110 à 240 V AC	Bornes A1-A2	Commutateur désenclenché
Tolérance		
24V DC	±10%	
34V AC	-15% à +10%	
110 à 240V AC	-15% à +10%	
Fréquence nominale : 48 à 63 Hz		
Consommation nominale :		
24V AC/DC	1,5VA (1W)	
110V AC	2VA (1W)	
230V AC	8VA (1,3W)	
Durée de fonctionnement : 100%		
Temps de récupération : 250ms		
Ondulation résiduelle en DC : 10%		
Tension de chute : >30% de la tension d'alimentation		

#### 6. Circuit de sortie

Contact inverseur libre de potentiel  
 Capacité de commutation (distance < 5mm) : 1250VA (5A / 250 V AC)  
 Capacité de commutation (distance > 5 mm) : 2000VA (8A / 250 V AC)  
 Protection : 8A rapide  
 Durée de vie mécanique : cycles de manœuvres 20 x 10<sup>6</sup>  
 Durée de vie électrique : cycles de manœuvres 2 x 10<sup>5</sup> pour une charge résistive de 1000VA

#### Flash pause de départ (Bp)

Avec l'établissement de la tension d'alimentation U, le temps t réglé démarre (la LED verte clignote). Lorsque le temps t est écoulé, le relais de sortie R commute sur marche (la LED jaune brille) et le temps t réglé redémarre. Une fois le temps t écoulé, le relais de sortie commute sur arrêt (la LED jaune ne brille plus). Le relais de sortie est déclenché à un rapport de 1:1 jusqu'à ce que la tension d'alimentation soit interrompue.



#### Surveillance des impulsions (Wt)

Avec l'établissement de la tension d'alimentation U, le relais de sortie R commute sur marche (la LED jaune brille). En fermant le contact de commande S, le temps t réglé commence à s'écouler (la LED verte clignote). Afin que le relais de sortie reste commuté sur marche, le contact de commande doit être ouvert pendant la période t réglé et à nouveau fermé. Si cela ne fonctionne pas, le relais de sortie commute sur arrêt et toutes les autres impulsions au contact de commande sont ignorées. Pour redémarrer les fonctions, la tension d'alimentation doit être interrompue et établie à nouveau.



## Temporisation de démarrage avec contact de commande (Es)

La tension d'alimentation U doit constamment être établie à l'appareil (la LED verte brille). En fermant le contact de commande S, le temps t réglé commence à s'écouler (la LED verte clignote). Une fois le temps t expiré (la LED verte brille), le relais de sortie R commute sur marche (la LED jaune brille). Ce statut reste ainsi jusqu'à ce que le contact de commande soit ouvert.

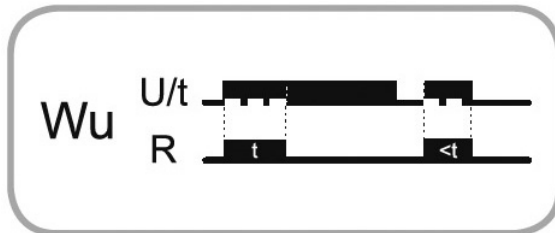
Si le contact de commande est ouvert avec l'expiration du temps t, le temps jusqu'alors écoulé est effacé et redémarré avec le cycle suivant.



## Contact de passage à l'appel régulé en tension (Wu)

Avec l'établissement de la tension d'alimentation U, le relais de sortie R commute sur marche (la LED jaune brille) et le temps t réglé démarre (la LED verte clignote). Lorsque le temps t est écoulé (la LED verte brille), le relais de sortie commute sur arrêt (la LED jaune ne brille pas). Ce statut reste ainsi, jusqu'à ce que la tension d'alimentation soit interrompue.

Si la tension d'alimentation est interrompue avant l'expiration du temps t, le relais de sortie commute sur arrêt. Le temps jusqu'alors écoulé est effacé et est redémarré avec le prochain établissement de la tension d'alimentation.



Fréquence de démarrage :	max. 60/min pour une charge résistive de 100VA max. 6/min pour une charge résistive de 1000VA (conformément à IEC 947-5-1)
Tension nominale d'isolation :	250V AC (conforme à IEC 664-1)
Mesure de tension de choc :	4kV, catégorie de surtension III (conformément à IEC 664-1)

## 7. Contact de commande

Connexion :	non libre de potentiel, bornes A1-B1
Résistant :	oui, charge minimale branchée en parallèle 1 VA (0,5W), bornes A2-B1
Longueur du câble :	10 m max.
Durée de l'impulsion de commande :	DC : 50 ms min. AC : 50 ms min.

## 8. Précision

Précision de base :	$\pm 1\%$ (de la valeur maximale portée sur l'échelle)
Précision de réglage :	$\leq 5\%$ (de la valeur maximale portée sur l'échelle)
Précision de répétition :	$< 0,5\%$ ou $\pm 5\text{ms}$
Influence de la tension :	—
Influence de la température :	$\leq 0,01\% / ^\circ\text{C}$

## 9. Conditions d'environnement

Température ambiante :	-25 à +55° C (conforme à IEC 68-1) -25 à +40° C (conforme à UL 508)
Température de stockage :	-25 à +70° C
Température de transport :	-25 à +70° C
Humidité relative :	15% à 85% (conforme à IEC 721-3-3 classe 3K3)
Degré de pollution :	3 (conformément à IEC 664-1)

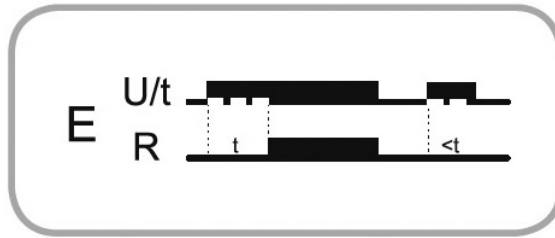
## Description des fonctions

Le choix des fonctions de temps doit être effectué en état hors tension.

### Délai de marche (E)

Avec l'établissement de la tension d'alimentation U, le temps t réglé commence à s'écouler (la LED verte clignote). Une fois le temps t écoulé (la LED verte brille), le relais de sortie R commute sur la position marche (la LED jaune brille). Ce statut reste jusqu'à ce que la tension d'alimentation soit interrompue.

Si la tension d'alimentation est interrompue avant l'expiration du temps t, le temps écoulé jusqu'alors est effacé et est redémarré lors de la nouvelle mise sous tension.



### Délai d'arrêt avec contact de commande (R)

La tension d'alimentation U doit constamment être établie à l'appareil (la LED verte brille). Lorsque le contact de commande S est fermé, le relais de sortie R commute sur la position marche (LED jaune brille). Si le contact de commande S est ouvert, le temps réglé t commence à s'écouler (la LED verte clignote). Une fois le temps t expiré (la LED verte brille), le relais de sortie commute sur la position arrêt (la LED jaune ne brille plus). Si le contact de commande est à nouveau fermé avec l'expiration du temps, le temps jusqu'alors écoulé est effacé et redémarre avec le prochain cycle.



### Passage à l'appel avec contact de commande (Ws)

La tension d'alimentation U doit constamment être établie à l'appareil (la LED verte brille). En fermant le contact de commande S, le relais de sortie R commute sur la position marche (la LED jaune brille), le temps t réglé commence à s'écouler (la LED verte clignote). Une fois le temps t expiré (la LED verte brille), le relais de sortie commute sur la position arrêt (la LED jaune ne brille plus).

Le contact de commande peut être commuté au choix lors de l'écoulement du temps. Un autre cycle peut être démarré lors que le cycle qui vient de s'écouler et fermé.



### Passage au relâchement avec contact de commande (Wa)

La tension d'alimentation U doit constamment être établie à l'appareil (la LED verte brille). La fermeture du contact de commande S n'a pas d'influence sur le réglage du relais de sortie R. En ouvrant le contact de commande, le relais de sortie commute sur la position marche (la LED jaune brille) et le temps t réglé commence à s'écouler (la LED verte clignote). Une fois le temps t expiré (la LED verte brille), le relais de sortie commute sur la position arrêt (la LED jaune ne brille pas).

Le contact de commande peut être commuté au choix lors du laps de temps. Un autre cycle peut être démarré, lorsque le cycle qui a été lancé est terminé.

