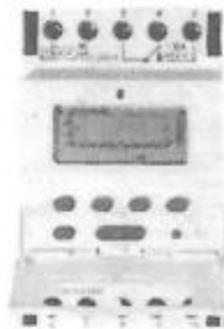


Mode d'emploi

GT1-X01 GT1-X02



21436

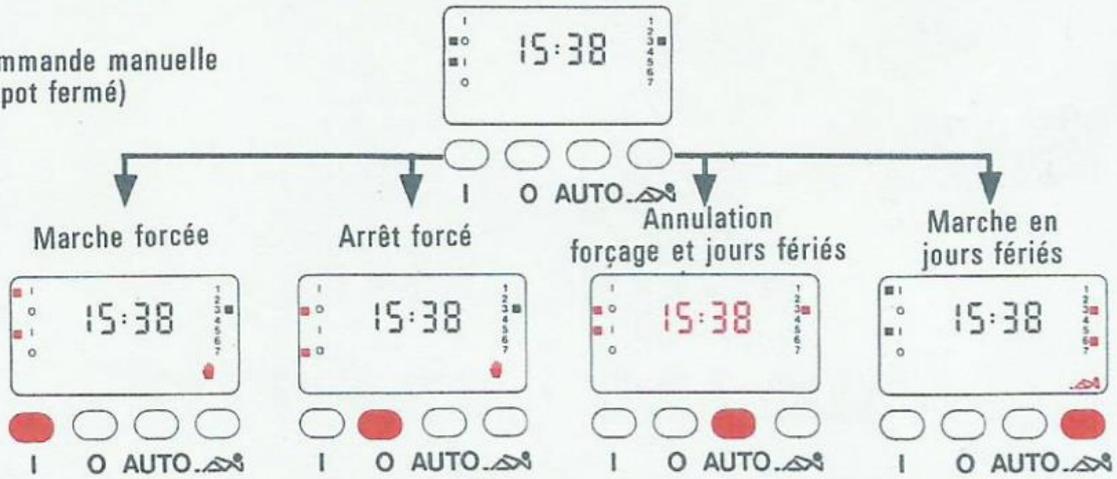
IS

AP004/F

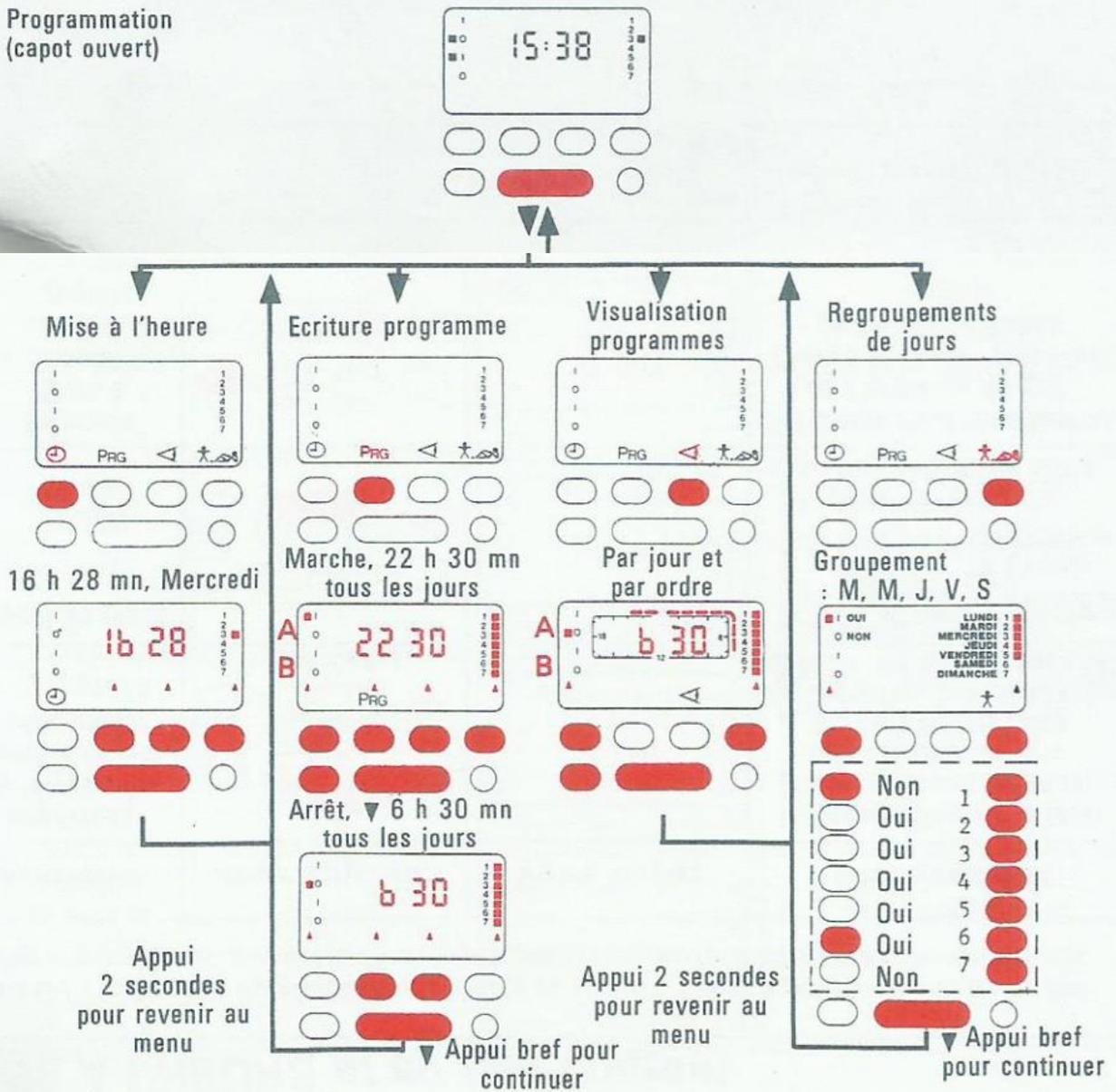
67

PRINCIPE de FONCTIONNEMENT

Commande manuelle
(capot fermé)

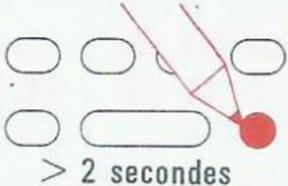
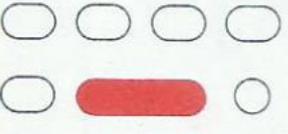
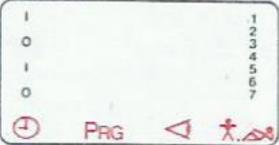
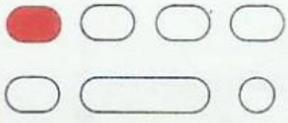
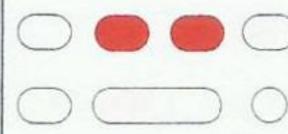
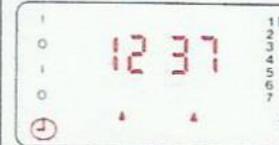
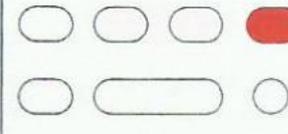
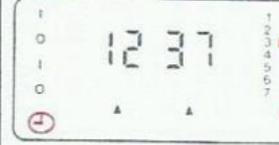
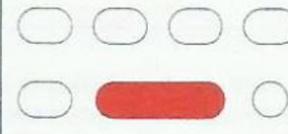
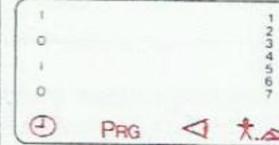
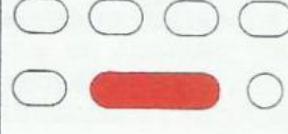
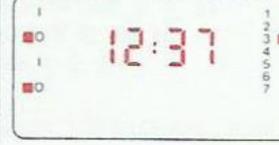


Programmation
(capot ouvert)



MISE A L'HEURE et au jour courant

Votre GT1 a besoin de connaître l'heure et le jour. C'est à partir de ces données qu'il saura exécuter correctement les programmes qui lui auront été communiqués.

Opérations	Vous appuyez	Vous voyez	Observations
1 Important : A la première mise en route uniquement	 > 2 secondes		Indispensable pour effacer les programmes éventuellement chargés lors du contrôle en usine de l'appareil, passer ensuite directement à l'opération (4)
2 Appel du menu			Le GT1 propose 4 fonctions : ⌚ Mise à l'heure PRG Ecriture Programme ◀ Visualisation ⋈ Groupement de jours
3 Sélection "Mise à l'heure"			S'il s'agit d'une modification de l'heure ou du jour, l'heure et le jour précédent seront déjà affichés.
4 Ecriture des heures et des minutes			Exemple : 12 h 37 mn Appui bref : pas à pas Appui prolongé : rapide
5 Ecriture du jour			Exemple : mercredi 1 = Lundi 5 Vendredi 2 = Mardi 6 Samedi 3 = Mercredi 7 Dimanche 4 = Jeudi
6 Validation			Retour au menu. Vous pouvez : ● soit sélectionner une autre fonction, ● soit retourner à la marche automatique
7 Retour à la marche automatique			Refermer le capot du programmeur

ÉCRITURE d'un PROGRAMME

Pour composer le programme hebdomadaire, 24 ordres "Marche" ou "Arrêt" peuvent être inscrits dans la mémoire du GT1.

- Identiques du Lundi au Vendredi (Jours 1 à 5)
- Identiques les Samedi et Dimanche (Jours 6 et 7)
- Identiques tous les jours de la semaine (Jours 1 à 7)
- Différents tous les jours.

Si nécessaire, les regroupements de jours déjà programmés (1, 2, 3, 4, 5 et 6, 7) peuvent être modifiés et personnalisés suivant vos besoins (voir chapitre "Groupement de jours"). Dans ce cas il sera nécessaire de procéder à cette modification avant de commencer la programmation.

Opérations		Vous appuyez	Vous voyez	Observations
1	Appel du menu			Le GT1 propose 4 choix : ⌚ Mise à l'heure PRG Ecriture Programme ◀ Visualisation ✂ Groupement de jours
2	Sélection "Ecriture ou modification d'un programme"			Le GT1 attend l'écriture d'un ordre "Marche" sur la voie A
3	Choix du jour ou groupements de jours sur lequel l'ordre sera écrit			Successivement : ● Lundi à vendredi (1) ● Samedi et dimanche (1) ● Tous les jours ● Jour par jour 1 = Lundi 2 = Mardi 3 = Mercredi 4 = Jeudi 5 = Vendredi 6 = Samedi 7 = Dimanche
4	Ecriture de l'ordre (heures et minutes)			Exemple : Mise en marche tous les jours de la semaine de la voie A à 22 h 30 mn.
5	Validation			Le GT1 attend l'écriture d'un ordre "Arrêt" sur la voie A

Opérations	Vous appuyez	Vous voyez	Observations
<p><i>Pour programmer l'ordre "ARRÊT", utiliser la même procédure. Après validation de l'ordre "ARRÊT", le GT1 attendra un nouvel ordre "MARCHE" sur la voie A et ainsi de suite... Pour le GT1-XO2 (2 voies), passer à la voie B après avoir programmé, sur la voie A, tous les ordres nécessaires.</i></p>			
6			<p>Vérifier que l'ordre précédent a bien été validé. Le GT1 attend l'écriture d'un ordre "MARCHE" ou "ARRÊT" (suivant le dernier ordre enregistré).</p>
7			<p>Ordre "MARCHE" Ordre "ARRÊT"</p>
8			
9			
0			<p>Quand la mémoire du GT1 est pleine l'inscription "STOP" apparaît sur l'écran. Voir le paragraphe "GROUPEMENT de JOURS" afin de raccourcir le programme</p>
1	<p>2 secondes</p>		<p>Retour au menu. Vous pouvez :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● soit sélectionner une autre fonction, ● soit retourner à la marche automatique
2			<p>Refermer le capot du programmeur</p>

VISUALISATION

Pour permettre le contrôle jour par jour du ou des programmes enregistrés.

Opérations		Vous appuyez	Vous voyez	Observations
1	Appel du menu			Le GT1 propose 4 choix : Mise à l'heure Ecriture Programme Visualisation Groupement de jours
2	Sélection "visualisation"			Visualisation du fonctionnement de la voie A, le lundi
3	Lecture de l'heure correspondant aux ordres "marche" et "arrêt"			Heure "Marche" 0 Heure "Arrêt" 1
4	Visualisation du jour suivant			Le GT1 affiche le fonctionnement de la voie A, le mardi. Procéder suivant (3) pour lire éventuellement les heures "Marche" et "Arrêt". Pour les jours suivants procéder suivant (4) jusqu'au retour au lundi.
5	Visualisation du programme de la voie B			Procéder suivant (3) et (4) pour visualiser le fonctionnement de la voie B.
6	Fin de visualisation			Retour au menu. Vous pouvez : <ul style="list-style-type: none"> ● soit sélectionner une autre fonction, ● soit retourner au fonctionnement automatique.
7	Retour à la marche automatique			Refermer le capot du programmeur.

REGROUPEMENTS de JOURS

Cette fonction doit être utilisée si le nombre d'ordres à programmer est supérieur à 24.

Elle peut être utilisée pour simplifier l'écriture d'un programme par réduction du nombre d'ordres (regroupement d'ordres identiques sur plusieurs jours).

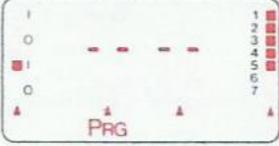
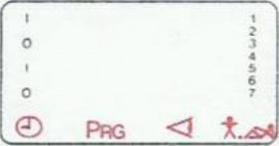
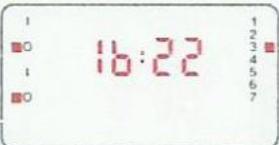
Important : La modification doit être faite avant l'écriture des programmes. Toute réorganisation des regroupements de jours 1 à 5 ou 6 et 7 entraîne la modification des ordres utilisant les dit regroupements.

Opérations	Vous appuyez	Vous voyez	Observations
1 Appel du menu			Le GT1 propose 4 choix : ⌚ Mise à l'heure PRG Ecriture Programme ◀ Visualisation ✂ Groupement de jours
2 Sélection "Regroupement de jours"			Le GT1 propose la modification du regroupement de jours. "Lundi à vendredi" sur la voie A. Le lundi "clignote".
3 Intégration ou non du lundi dans le regroupement souhaité			"Oui" je veux ce jour "Non" je ne le veux pas
4 Appel du jour suivant			Le mardi "clignote" procéder suivant opération (3) et ainsi de suite...
5 Validation et passage au groupement de jours suivants			Le GT1 propose de modifier dans l'ordre les groupements de jours préprogrammés Voie A : ✂ 1-5 ✂ 6-7 Voie B : ✂ 1-5 ✂ 6-7
6 Fin de regroupement de jours			De retour au menu on pourra sélectionner "Prg" et utiliser dans l'écriture du programme les groupements de jours qui viennent d'être programmés. (Voir écriture d'un programme).

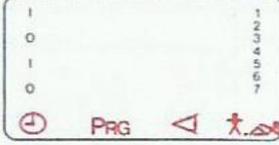
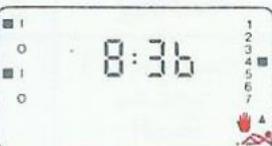
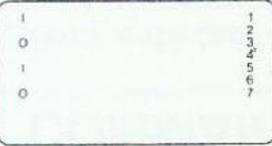
MODIFICATION d'un PROGRAMME

Pour modifier, ajouter, ou annuler un ordre.

Opérations		Vous appuyez	Vous voyez	Observations
1	Appel du menu			Le GT1 propose 4 choix : Mise à l'heure Ecriture Programme Visualisation Groupement de jours
2	Sélection "Ecriture ou modification d'un programme"			Le GT1 se positionne sur le premier ordre inscrit dans sa mémoire, éventuellement le modifier (4) (5) et (6) ou rechercher un autre ordre (3)
3	Recherche de l'ordre à modifier			Appuyer sur la touche autant de fois que nécessaire, pour obtenir l'ordre souhaité, puis le modifier.
4	Annulation d'un ordre			Appuyer sur la touche autant de fois que nécessaire pour afficher ---- (entre 23 h et 0 h) à la place des heures et des minutes, puis valider (7).
5	Modification d'un ordre (heures et minutes)			Exemple : 7 h 15 devient 8 h 30. Modifier les heures et les minutes, puis valider (7).
6	Ajouter un ordre			Appuyer sur la touche autant de fois que nécessaire pour trouver un pas libre (----) puis...
				... Choisir la voie sur laquelle l'ordre est à programmer puis l'écrire et le valider (7). Exemple : Voie B arrêt à 18 h 50 du lundi au vendredi

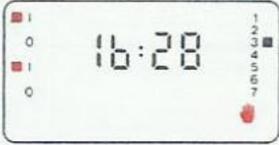
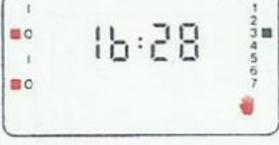
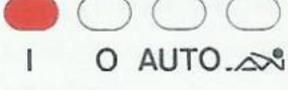
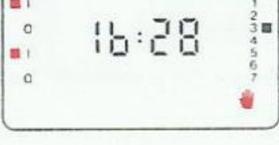
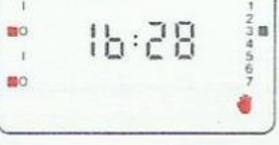
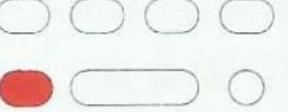
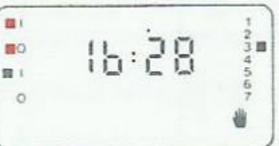
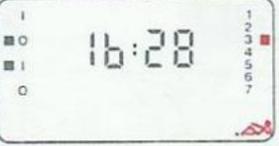
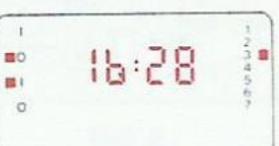
Opérations	Vous appuyez	Vous voyez	Observations
7	Validation		Après validation, le GT1 affiche l'ordre suivant inscrit dans sa mémoire.
8	Fin de modifications		Retour au menu. Vous pouvez : ● soit sélectionner une autre fonction, ● soit retourner au fonctionnement automatique
9	Retour à la marche automatique		Refermer le capot du programmeur

VÉRIFICATIONS

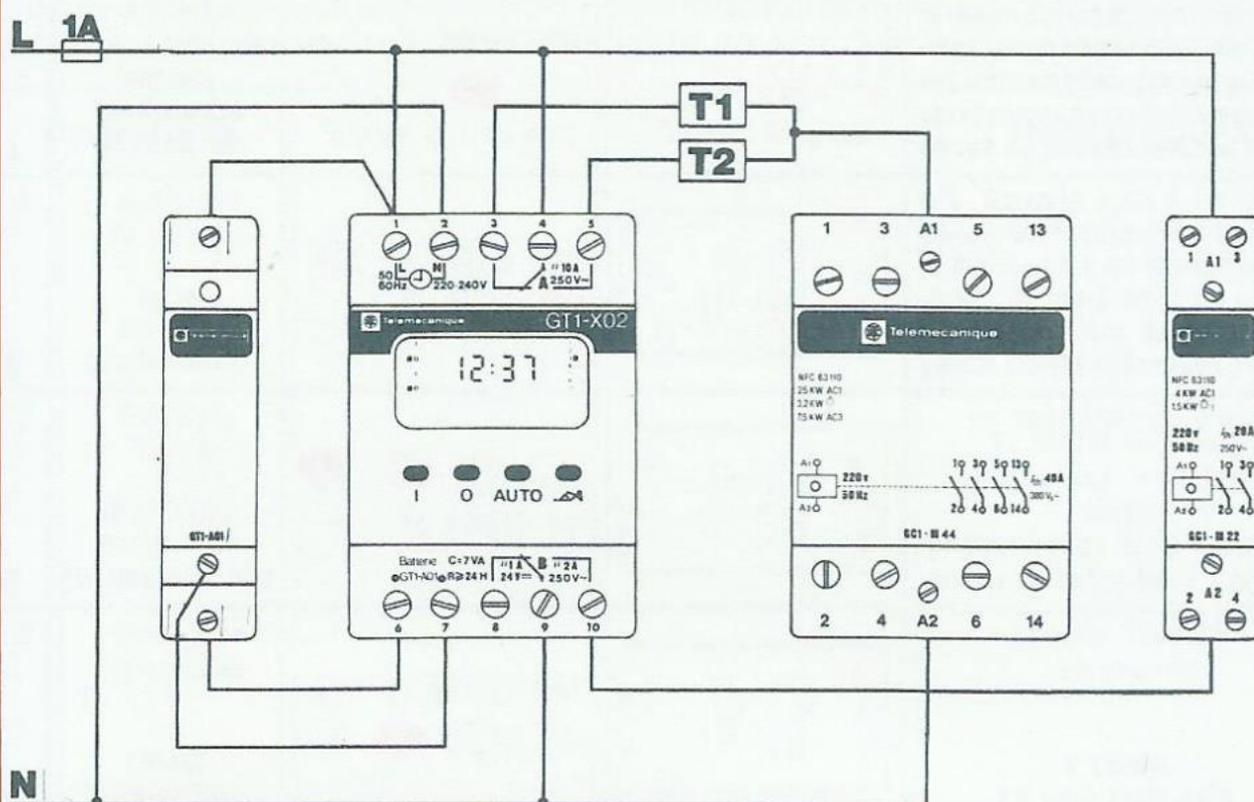
Vous voyez	Faire ou vérifier	Vous voyez	Faire ou vérifier
	Ne pas laisser le GT1 dans cette position. Presser 2 sec. sur la touche "→" (retour au menu) suivi d'une pression brève (retour au fonctionnement normal).		Vous pouvez : ● Soit sélectionner une des fonctions du menu. ● Soit revenir à la marche automatique en appuyant sur "→".
	Votre GT1 est forcé en "Marche", "Arrêt" ou "Jours fériés". Appuyer sur la touche "AUTO" pour revenir au fonctionnement normal.		Si le programme exécuté n'est pas correct, le vérifier (visualisation) et éventuellement le modifier, (modification de programme), sinon appuyer sur "CL".
	En cas de panne de courant > à 24 h ou de pression sur "CL", le GT1 indique par clignotement "0.00", l'effacement total de la mémoire. Le reprogrammer.		- L'affichage est correct, mais pas d'action possible sur le clavier. Appuyer "CL". - Les sorties ne prennent pas l'état "Marche". Vérifier la tension.
 Ecran vide	Vérifier la tension d'alimentation sur les bornes 1 et 2. Elle doit être comprise entre 195 V et 264 V. Si elle est correcte, appuyer sur "CL".	 Anomalies d'affichage	Appuyer sur la touche "CL" à l'aide d'un crayon pour effacer ce qui a été enregistré dans votre GT1, puis refaire la programmation complète de l'appareil.

COMMANDE MANUELLE

Pour anticiper ou prolonger momentanément la marche ou l'arrêt d'un récepteur ou programmer exceptionnellement un jour "normal" en jour "férié".

Opérations	Vous appuyez	Vous voyez	Observations
1 Anticiper la marche			La voie était à l'arrêt
2 Anticiper l'arrêt			La voie était en marche
3 Prolonger la marche			La voie était déjà en marche
4 Prolonger l'arrêt			La voie était déjà à l'arrêt
5 Commander une seule voie (GTI-X02)			Ouvrir le capot pour réaliser la commande et le refermer après 1 ^{er} appui → Voie A 2 ^e appui → Voie B
6 Programmer un jour férié			Placer l'index clignotant en face du premier jour de la période férié. Les jours suivants auront le programme du dimanche. Pour annuler ce forçage, appuyer sur "AUTO".
7 Revenir au programme normal			Après un forçage marche ou arrêt le retour à la marche normale est automatique dès l'ordre suivant. Après un forçage "jour férié" le retour à la marche normale n'est réalisé qu'après appui sur "AUTO".

RACCORDEMENTS *Exemple de raccordement avec 2 thermostats T1 et T2*



INSTALLATION

Placer de préférence le GT1-X dans le bas du tableau avec les produits électroniques et l'espacer d'un demi-module des autres appareils (contacteurs, porte-fusibles). Vérifier que la température intérieure du tableau n'excède pas 50 °C.

Si vous utilisez le (ou les) contact(s) de votre GT1 à 10 A sans relayage (voir caractéristiques des sorties). Utiliser de préférence des conducteurs de 4 mm² de section dans le coffret. Placer votre tableau modulaire à hauteur suffisante pour assurer une lecture facile de l'écran et une manipulation aisée.

Remarque : Les sorties A et B sont associables à tous les contacteurs pour commander pompes, moteurs, éclairage, chauffage etc...

CARACTÉRISTIQUES

Nombre de voies	GT1-X01	1 voie
	GT1-X02	2 voies
Nombre de commutation	GT1-X01 et GT1-X02	24 ordres
Autonomie	GT1-X01 et GT1-X02	24 heures - > 1000 h (25° C) avec GT1-A01
Alimentation	GT1-X01 et GT1-X02	220/240 V - 50/60 Hz
Quartz	GT1-X01 et GT1-X02	32,768 kHz, précision 5 mn/an
Consommation	GT1-X01 et GT1-X02	7 VA
Température de fonctionnement	GT1-X01 et GT1-X02	- 20 °C à + 45 °C

Caractéristiques des sorties (relais inverseurs)		Voie A	Voie B
Courant alternatif	AC1 (circuit résistif)	10 A - 250 V	2 A - 250 V
	AC11 (circuit commande)	0,5 A - 250 V	0,1 A - 250 V
Courant continu	Maxi	-	1 A - 48 V
	Mini	-	0,1 A - 24 V